



bergen

**LÖSUNGEN FÜR
DIE KLIMATISIERUNG**

bergen



DIE ENERGIE DEINE AUSWAHL

Ein Team von Ingenieuren hat die Marke Bergen als eine vollständig kundenspezifische und personalisierte Antwort auf die Besonderheiten des HVAC-Marktes und die Bedürfnisse der Kunden geschaffen. Die Bergen-Lösungen für die Energie Ihres Wohn- oder Arbeitsraums nehmen mit ihrem Design und ihrer Qualität eine hohe Position auf dem Markt für Heizungs-, Klima- und Installationsmaterial ein. Sie passen perfekt in jeden Raum, erfüllen Ihre Bedürfnisse und sorgen für ein ideales Wohngefühl. Erfahrene Designer und Ingenieure haben in Zusammenarbeit mit den weltweit führenden Herstellern von Heizungsanlagen und Klimaanlage an der Entwicklung aller Produkte des Bergen-Portfolios gearbeitet und tun dies auch heute noch.

Die Bergen-Lösungen sind eine sichere Wahl für jeden Kunden, da sie eine lange Lebensdauer und eine zuverlässige Garantie beinhalten. Sie werden durch ein vollständiges und gut organisiertes Servicenetz unterstützt, was Bergen zu einer einzigartigen Wahl für jeden Kunden macht, für welchen Zuverlässigkeit, Design und Support am wichtigsten sind.



LÖSUNGEN FÜR IHREN WOHNRAUM

VIEL MEHR ALS NUR KÜHLUNG

Inspiziert vom endlosen Fortschritt, suchen wir ständig nach neuen innovativen Möglichkeiten. Deshalb akzeptieren wir heute nicht die Meinung, dass die Klimaanlage nur den Raum kühlt, sondern garantieren Ihnen eine insgesamt bessere Atmosphäre in Ihrem Wohnraum. Ideale Temperaturen, ein geräuschloses Gerät, optimale Luftfeuchtigkeit, Entkeimung und virengereinigte Luft, die ohne direktes Anblasen diskret zirkuliert und dabei auch noch Energie spart.

MEHR MÖGLICHKEITEN, WENIGER KOSTEN

Unsere Klimälösungen, darunter auch neue Geräte mit Inverter-Technologie, sind energieeffizient und setzen bestimmt deutlich mehr Energie frei, als sie verbrauchen. Sie bieten dabei höchsten Komfort bei stets optimaler Temperatur, garantieren einen zuverlässigen Betrieb bei extrem niedrigen Temperaturen und kommen immer öfter mit Inverter-Klimaanlagen zum Einsatz bei Raumheizung.

NEHMEN SIE EINEN VOLLEN ATEMZUG

Die neuen Generationen von Klimaanlagen sind mit Funktionen ausgestattet, die Sie auf unterschiedliche Weise nutzen können. Solche Klimaanlagen sorgen für gesündere Luft und die UV-Entkeimung sorgt zusätzlich für virenfreie Luft.



BERGEN IM DIENSTE DER GESUNDHEIT

Die Funktionen zur Gerätedesinfektion vernichten Viren und Bakterien und sorgen für den Ausstoß sauberer Luft in den Raum. Inverter-Klimageräte von Bergen kombinieren verschiedene Funktionen, die, zusätzlich zum Komfort, auch einen Beitrag zur Gesundheit leisten, indem sie für eine von Viren und Bakterien gereinigte Luft sorgen.



UVC-STERILISATION WIRKSAM IN DER BEKÄMPFUNG DES COVID-19-VIRUS

In dem Moment, in dem die Luft durch den Gerätebereich geleitet wird, der der UVC-Strahlung ausgesetzt ist, tötet der UVC-Generator Viren und Bakterien ab und eliminiert Schadstoffe in der Luft.

UVC-Wellen schädigen die DNA des Virus und vernichten ihn, sodass die mit dieser Funktion ausgestatteten Klimageräte von Bergen die Luft auch vom Covid-19-Virus reinigen.

Die Wirksamkeit des UVC-Generators in der Bekämpfung des Covid-19-Virus wurde getestet und durch das Texcell-Zertifikat bestätigt.

Texcell



HOCHTEMPERATUR-STERILISATION AB 56 °C

Während des Sterilisationsprozesses gefriert das Gerät zunächst, um Unreinheiten zu beseitigen, woraufhin es durch eine abrupte Erhitzung auf 56 °C getrocknet wird. So wird das Bakterienwachstum verhindert.

Diese Funktion eliminiert Bakterien und Viren und sorgt dabei dafür, dass nur gesunde Luft aus dem Klimagerät austritt.



SCHUTZSCHICHT MIT SILBERIONEN

Silberionen wirken wie ein Antiseptikum, da sie aktiv sind und in die Bakterienmembran eindringen können. Eine Schutzschicht mit Silberionen am Verdampfer, auf dem sich die meisten Bakterien ansammeln, verhindert deren Wachstum im Gerät und damit auch in der Luft, die aus dem Klimagerät austritt.



SELBSTREINIGUNG

Die innovative Selbstreinigungstechnologie friert die Waben der Klimaanlage ein, um Schmutz von der Oberfläche zu entfernen. Danach erwärmt sich der Verdampfer, um die Nässe schnell zu trocknen und die Ausbreitung von Bakterien zu verhindern. Dieser Vorgang dauert weniger als 20 Minuten.



Kondensation



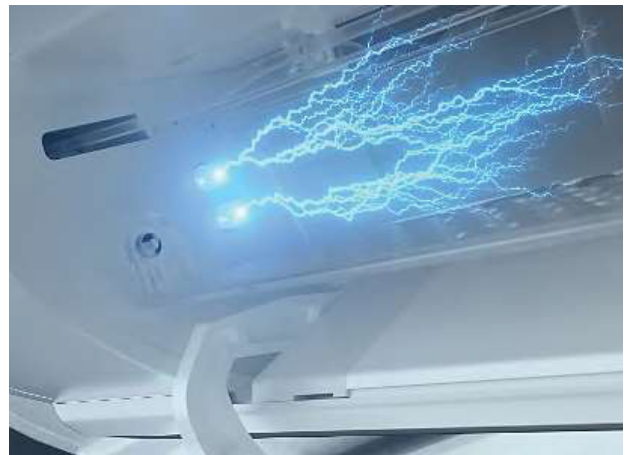
Einfrieren



Auftauen



Silberfilter



NANO-AQUA-IONISIERUNG

Durch die Ionisierung wird die Luft von Viren, Bakterien, Staub, Zigarettenrauch, Pollen und anderen Allergenen gereinigt und frische Luft in geschlossenen Räumen ist garantiert.

Außerdem verkleinern die Ionen Wassermoleküle, die so leichter in die Poren der Haut eindringen können und effektiv Feuchtigkeit zurückhalten.

INTELLIGENTE FUNKTIONEN FÜR ZUSÄTZLICHEN KOMFORT

ECO-SENSOR - EIN KLIMAGERÄT, DAS MIT IHNEN SCHRITT HÄLT

Mithilfe des Eco-Sensors erkennt das Gerät die Lichtintensität, Bewegung und Position von Menschen im Raum und passt auf Grundlage dieser Parameter automatisch die Betriebsart an, wodurch dem Benutzer absoluter Komfort garantiert ist. In Abhängigkeit von den eingestellten Parametern richtet das Gerät den Luftstrom direkt auf den Benutzer oder auch nicht und schaltet bei Bedarf automatisch den Schlafmodus (sleep mode) ein.



LEISER BETRIEBSMODUS

Die speziell entwickelte Schwenklamelle und die besondere elektronische Steuerung, die die A-PAM DC-Inverter-Technologie verwenden, ermöglichen einen herausragend leisen Gerätebetrieb und tragen wesentlich zum Komfort bei.

3D-LUFTSTROM

Eine Funktion, die die automatische Ausrichtung des Luftstroms horizontal und vertikal ermöglicht und so das Gefühl eines natürlichen Luftstroms in Ihrem Zuhause schafft.



WIFI-SMART-STEUERUNG FÜR EINE EINFACHE BEDIENUNG

Die WiFi-Steuerung ermöglicht Benutzern jederzeit eine einfache Bedienung des Geräts über das Smartphone und die „Intelligent Air“-Anwendung, sogar, wenn sie sich nicht im selben Raum befinden.



[Download](#)



MODUS FÜR EINE NOCH ANGENEHMERE NACHT

Im Schlafmodus passt das Gerät Betriebstemperatur und -leistung an, um maximal komfortable Bedingungen zu schaffen. In den ersten zwei Stunden ändert sich die Temperatur um 1°C pro Stunde und nach 6 Stunden schaltet das Gerät automatisch ab.



PROBLEMLOSIGKEIT VON MONTAGE, WARTUNG UND SERVICE

+ Die Leiterplatte kann ohne Abnahme des Gehäuses ausgetauscht und repariert werden, während der Motor ausgetauscht werden kann, ohne den Verdampfer auseinanderzunehmen.

+ Leitung für den Abfluss des Kondensats in zwei Richtungen (linke und rechte Seite)



Leichter Zugriff auf das Bedienfeld



48 % mehr Raum für die Rohrleitungen



Leichter Zugriff auf den Gebläsemotor



Problemlose Abnahme der unteren Abdeckung



Speziell gefertigte Träger für einen leichteren Zugriff bei Montage

HOHE EFFIZIENZ UND ENERGIEEINSPARUNG

+ 3D-DC-INVERTERTECHNOLOGIE

Die fortschrittliche Technologie des Motors des 3D-DCInverters ermöglicht eine präzise Drehzahlsteuerung. Außerdem garantiert sie eine höhere Energieeffizienz und eine Verringerung des Geräuschpegels des Klimageräts.

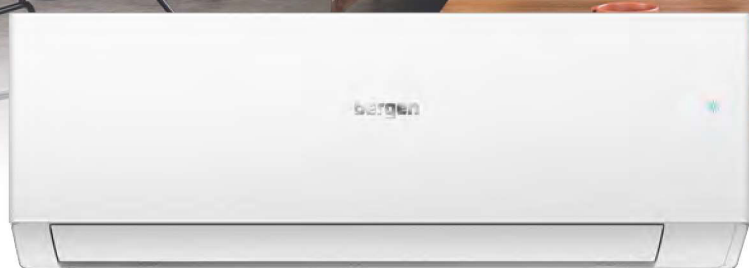


+ R32 - KÄLTEMITTEL IM EINKLANG MIT DER NATUR

R32 bietet eine hohe Energieeffizienz bei einem geringeren Volumen an Kältemittel und hat keinen negativen Einfluss auf die Umwelt. Als Einkomponenten-Kältemittel ist auch das Recycling und die Wiederverwendung von R32 einfacher. Außerdem ist eine einfache Handhabung für Installateure und Servicekräfte garantiert, da das Mittel in Gas- und Flüssigphase aufgefüllt werden kann.



APOLLO Q



Sterilisation

sorgt für frische Luft im Raum



Leiser Arbeitsmodus

Bietet dem Benutzer zusätzlichen Komfort im Raum



Selbstreinigung

Diese Funktion friert den Verdampfer mit Feuchtigkeit in der Luft ein, dann entfernt es Schmutz während des Auftauens und sorgt so für saubere Luft aus der Klimaanlage.

APOLLO Q ist eine Klimaanlage in modernem Design mit mattweißer Oberfläche, ausgestattet mit hochwertigen Komponenten für maximalen Komfort. Die Selbstreinigung und die Sterilisationsfunktionen reinigen die Luft von Allergenen, Viren und Bakterien und tragen zu einer gesünderen Raumluft bei. Das Freon R32 ermöglicht eine Steigerung der Arbeitseffizienz und reduziert gleichzeitig die schädlichen Auswirkungen auf die Umwelt.

Zusätzlich zu den oben genannten Funktionen bietet ein extrem leiser Betriebsmodus (mit nur 19 dB(A) ist dieses Gerät nahezu geräuschlos) zusätzlichen Komfort für den Benutzer.



Haupteigenschaften



- Automatischer Neustart**
- Einfache Installation**
- DC-Wechselrichtertermotor**
- Schlafmodus**
- Wifi (optional)**
- 15°C Heizung**
- DC-Inverter-Kompressor**
- Intelligentes Abtauen**
- Turbokühlung**
- Kühlen (+43°C)**
- 4**
- Selbstdiagnose**

Model		APOLLO Q ECO PLUS INVERTER R32 12k	APOLLO Q ECO PLUS INVERTER R32 18k	APOLLO Q ECO PLUS INVERTER R32 24k
EIGENSCHAFTEN DES GERÄTS				
Kapazität	Kühlbetrieb	von 800 bis 4400 (3500) W	von 1300 bis 6100 (5200) W	von 2200 bis 8850 (7100) W
	Heizbetrieb	von 800 bis 4500 (3800) W	von 1400 bis 6600 (5600) W	von 2400 bis 9500 (7400) W
Energieeffizienz	Kühlbetrieb	A++	A++	A++
	Heizbetrieb	A+ (Mittlere Zone) A+++ Warme Zone)	A+ (Mittlere Zone) A+++ Warme Zone)	A+ (Mittlere Zone) A+++ Warme Zone)
Heizkapazität	-10°C	2800	4600	5600
SEER		6,1	7,5	7,1
SCOP		4,00 (mäßig) 5,10 (warm)	4,00 (mäßig) 5,10 (warm)	4,00 (mäßig) 5,10 (warm)
Temperaturbereich	Kühlbetrieb	von -15°C bis +50°C	von -15°C bis +50°C	von -15°C bis +43°C
	Heizbetrieb	von -15°C bis +24°C	von -15°C bis +24°C	von -15°C bis +24°C
INNENEINHEIT				
Geräuschpegel (Schalldruck, (dB)A)		19 / 29 / 33 / 37	28 / 35 / 40 / 44	29 / 37 / 45 / 47
Luftstrom (m³/h)		600	900	1000
Entfeuchtung		1,3	2	2,8
Gerätemasse (BxHxL) (mm)		805 x 200 x 290	975 x 220 x 320	975 x 220 x 320
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)		874 x 270 x 363	1050 x 301 x 397	1050 x 301 x 397
Gewicht (Netto/Brutto), kg		8,3 / 10,6	11,6 / 14,4	11,6 / 14,4
AUSSENGERÄT				
Geräuschpegel (Schalldruck, (dB)A)		50	53	53
Menge Freon R32, kg		0,53	0,9	1,1
Gerätemasse (BxHxL) (mm)		700 x 553 x 245	800 x 553 x 275	890 x 705 x 340
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)		845 x 593 x 320	908 x 625 x 405	1046 x 780 x 460
Abstand zwischen den Trägern des Aussengeräts (mm)		440	510	630
Gewicht (Netto/Brutto), kg		23,5 / 26	32,7 / 36,5	44 / 48
ROHRINSTALLATION				
Anschlussstutzen	Gasphase	φ9,52 (3/8")	φ12,7 (1/2")	φ12,7 (1/2")
	Flüssigphase	φ6,35 (1/4")	φ6,35 (1/4")	φ6,35 (1/4")
Maximale Länge / Höhe der Rohrleitung (m)		20 / 10	25 / 15	25 / 15
Min. Länge der Rohrleitung (m)		3	3	3
Auffüllen mit Kältemittel nach 7m pro 1m(gr)		20	20	20
ELEKTROINSTALLATION				
Eingangsleistung	Kühlbetrieb	von 300 bis 1600 (1090) W	von 400 bis 2000 (1560) W	von 700 bis 2900 (2200) W
	Heizbetrieb	von 300 bis 1600 (1030) W	von 520 bis 2500 (1510) W	von 600 bis 2900 (2000) W
Stromstärke		7,10 A	11,3 A	13 A
Netzspannung am Aussengerät		1 Ph, 220-240V, 50Hz	1 Ph, 220-240V, 50Hz	1 Ph, 220-240V, 50Hz
Typ des Stromkabels		3 X 1.5 mm2	3 X 1.5 mm2	3 X 2.5 mm2
Zusammenschaltungskabel		4 X 1.5 mm2	4 X 1.5 mm2	4 X 1.5 mm2

PINE

ECO PLUS INVERTER- KLIMAGERÄT



Die „I feel“-Funktion
regelt die Temperatur
anstelle der
Fernbedienung



Turbokühlung
Auf diese Art werde
Sie in kürzester Zeit
kühle Luft in jeder
Ecke ihres Raumes
geniessen



Kalt-Plasma
eliminiert Bakterien
und unangenehme
Gerüche und erhöht
die Sättigung der Luft
mit Sauerstoffionen



Der „Pine Eco Plus“-Inverter ist ein Gerät von kompaktem Design mit einem Display, der im Standby-Modus nicht sichtbar ist, und einem integrierten WiFi-Modul. Er passt perfekt in jedes Wohn- und Arbeitsambiente. Dieses effiziente Gerät mit der Energieeffizienzklasse A++ verwendet das umweltfreundliche Kältemittel R32 und entspricht der ErP-Richtlinie. Das außerordentlich stabile, sparsame und zuverlässige Gerät mit allen Funktionen der G10-Technologie und herausragender Leistung garantiert Stabilität und Zuverlässigkeit im Betrieb bei folgenden Temperaturen: Heizbetrieb (-15 °C), Kühlbetrieb (-15°C / +43°C), wobei maximaler Komfort und Geldeinsparungen gewährleistet sind.



Haupteigenschaften



Selbstdiagnose



Kompaktes Design



Intelligentes Abtauen



Kühlen (+43°C)



Turbo-Funktion



Speicherfunktion



Kalt-Plasma



4



Automatischer Neustart



I Feel-Funktion



Nachtmodus



Hohe Energieeffizienz



Timer/Zeitschaltuhr



Intelligentes Vorheizen



Heizbetrieb (-15°C)



WiFi

Model		PINE 09K	PINE 12K	PINE 18K
EIGENSCHAFTEN DES GERÄTS				
Kapazität	Kühlbetrieb	von 500 bis 3250 (2500) W	von 900 bis 3600 (3200) W	von 1000 bis 5300 (4600) W
	Heizbetrieb	von 500 bis 3500 (2800) W	von 900 bis 4000 (3400) W	von 1000 bis 5650 (5200) W
Heizkapazität	-7 °C	2520	3060	4680
	-15 °C	2100	2550	3900
SEER		6,5	6,10	6,4
SCOP		4,00 (Mittlere Zone) 5,10 (Warme Zone)	4,00 (Mittlere Zone) 5,10 (Warme Zone)	4,00 (Mittlere Zone) 5,10 (Warme Zone)
Energieeffizienz	Kühlbetrieb	A++	A++	A++
	Heizbetrieb	A+ (Mittlere Zone) A+++ (Warme Zone)	A+ (Mittlere Zone) A+++ (Warme Zone)	A+ (Mittlere Zone) A+++ (Warme Zone)
Temperaturbereich	Kühlbetrieb	von -18°C bis + 43°C	von -15°C bis + 43°C	von -15°C bis + 43°C
	Heizbetrieb	von -15°C bis + 24°C	von -15°C bis + 24°C	von -15°C bis + 24°C
INNENEINHEIT				
Luftstrom (m³/h)		500 / 420 / 390 / 300	590 / 480 / 410 / 280	850 / 800 / 700 / 600
Geräuschpegel (Schalldruck, dB(A))		25 / 32 / 36 / 39	24 / 33 / 37 / 41	34 / 38 / 42 / 44
Entfeuchtung		0,8	1,4	1,8
Gerätemasse (BxHxL) (mm)		713 × 270 × 195	790 × 275 × 200	970 × 300 × 224
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)		760 × 334 × 259	850 × 339 × 262	1038 × 380 × 305
Gewicht (Netto/Brutto), kg		8 / 9,5	9,0 / 11	13,5 / 16,5
AUSSENGERÄT				
Geräuschpegel (Schalldruck, dB(A))		51	51	55
Menge Freon R32, kg		0,5	0,55	0,75
Gerätemasse (BxHxL) (mm)		732 × 550 × 330	732 × 550 × 330	732 × 550 × 330
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)		789 × 600 × 373	789 × 600 × 373	791 × 590 × 373
Abstand zwischen den Trägern des Aussengeräts (mm)		455	455	455
Gewicht (Netto/Brutto), kg		25 / 27,5	25 / 27,5	26,5 / 29
ROHRINSTALLATION				
Anschlussstutzen	Gasphase	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
	Flüssigphase	6 (1/4")	6 (1/4")	6 (1/4")
Max. Länge/Höhe der Rohrleitung (m)		15 / 10	15 / 10	25 / 10
Min. Länge der Rohrleitung (m)		3	3	3
Auffüllen mit Kältemittel nach 5m pro 1m (gr)		16	16	16
ELEKTROINSTALLATION				
Netzspannung am Aussengerät		1 Ph, 220-240V, 50Hz	1 Ph, 220-240V, 50Hz	1 Ph, 220-240V, 50Hz
Eingangsleistung	Kühlbetrieb	von 150 bis 1300 (720) W	von 220 bis 1300 (991) W	von 420 bis 1800 (1355) W
	Heizbetrieb	von 140 bis 1500 (750) W	von 220 bis 1500 (916) W	von 420 bis 1900 (1340) W
Stromstärke	Kühlbetrieb	3,2 A	4,4 A	5,9 A
	Heizbetrieb	3,2 A	4,0 A	5,8 A
Typ des Stromkabels		3 × 1,5	3 × 1,5	3 × 1,5
Zusammenschaltungskabel		4 × 1,5	4 × 1,5	4 × 1,5

SAPPHIRE



FÜR KAPAZITÄTEN 12 & 18K



7 Lüftergeschwindigkeiten

Diese Funktion ermöglicht es Ihnen, die gewünschte Luftstromleistung von super niedrig bis Turbo stark zu wählen.



I feel - Funktion

Die Funktion der Klimaanlage wird an den Standort der WiFi Fernbedienung angepasst.



Kaltplasma-Ionisor

Der fortschrittliche Ionisor entfernt unangenehme Gerüche, während das kalte Plasma die Bakterien eliminiert.

SAPPHIRE ist eine Inverter-Klimaanlage der neuen Generation, die auch bei Aussentemperaturen von -25 °C bis $+50\text{ °C}$ zuverlässig arbeitet und das ganze Jahr über die gewünschte Temperatur bei maximaler Energieeinsparung gewährleistet.

Die Option „dry contact“ oder „trockener Kontakt“ ermöglicht zusätzliche Einsparungen, wenn sie den Schalter am Fenster anschliessen, sodass das Gerät beim offenen Fenster sich automatisch ausschaltet. Den höchsten Komfort bei der Luftverteilung bieten die Luftführungen mit automatischer, vertikaler und horizontaler Anpassung in Kombination mit 7 Lüftergeschwindigkeiten. Das Gerät fügt sich perfekt in jede Umgebung ein, durch sein kompaktes Design, in zwei Farben und mit unsichtbarem Frontpanel-Display im Standby-Modus.



Haupteigenschaften



- Selbstdiagnose**
- Kompaktes Design**
- Intelligentes Abtauen**
- Heizung (-25°C)**
- Turbo-Funktion**
- I feel - Funktion**
- Intelligentes Vorheizen**
- Kühlung (+50°C)**
- Automatischer Neustart**
- Kompressorheizung**
- LED-Anzeige**
- Timer**
- Leiser Modus**
- Hohe Effizienz**
- Hoch- und Niederspannungsschutz**
- Kaltplasma**

Model		SAPPHIRE 12K	SAPPHIRE 18K	SAPPHIRE 24K
EIGENSCHAFTEN DES GERÄTS				
Kapazität	Kühlbetrieb	von 900 bis 4400 (3510) W	von 1000 bis 6100 (5200) W	von 2000 bis 8850 (7100) W
	Heizbetrieb	von 900 bis 4700 (3810) W	von 1100 bis 6600 (5600) W	von 1800 bis 9450 (7800) W
Heizkapazität	-10 °C	2900	4500	6250
	-20 °C	2300	3640	5100
SEER		7,1	7,1	7
SCOP		4,10 (Mittlere Zone) 5,20 (Warme Zone)	4,20 (Mittlere Zone) 5,70 (Warme Zone)	4,20 (Mittlere Zone) 5,40 (Warme Zone)
Energieeffizienz	Kühlbetrieb	A++	A++	A++
	Heizbetrieb	A+ (Mittlere Zone) A+++ (Warme Zone)	A+ (Mittlere Zone) A+++ (Warme Zone)	A+ (Mittlere Zone) A+++ (Warme Zone)
Temperaturbereich	Kühlbetrieb	von -15°C bis +50°C	von -15°C bis +50°C	von -15°C bis +50°C
	Heizbetrieb	von -25°C bis +30°C	von -25°C bis +30°C	von -25°C bis +30°C
INNENEINHEIT				
Luftstrom (m³/h)		700 / 650 / 600 / 540 / 480 / 420 / 360	850 / 750 / 680 / 610 / 570 / 520 / 460	1250 / 1100 / 1000 / 950 / 900 / 850 / 800
Geräuschpegel (Schalldruck, (dB)A)		25 / 27 / 29 / 32 / 35 / 38 / 42	30 / 34 / 36 / 38 / 41 / 43 / 44	33 / 36 / 38 / 40 / 41 / 44 / 48
Entfeuchtung		1,4	1,9	2,4
Gerätemasse (BxHxL) (mm)		890 × 294 × 212	1013 × 307 × 221	1122 × 329 × 247
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)		936 × 349 × 273	1055 × 366 × 287	1172 × 398 × 322
Gewicht (Netto/Brutto), kg		11 / 13	13,5 / 16	16,5 / 19,5
AUSSENGERÄT				
Geräuschpegel (Schalldruck, (dB)A)		52	56	59
Menge Freon R32, kg		0,57	0,82	1,5
Gerätemasse (BxHxL) (mm)		732 × 550 × 330	802 × 555 × 350	958 × 660 × 402
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)		791 × 590 × 373	869 × 594 × 395	1029 × 453 × 715
Abstand zwischen den Trägern des Aussengeräts (mm)		455	512	570
Gewicht (Netto/Brutto), kg		24,5 / 27	30,5 / 33	41,5 / 46
ROHRINSTALLATION				
Anschlussstutzen	Gasphase	φ9,52 (3/8")	φ12,7 (1/2")	φ16 (5/8")
	Flüssigphase	φ6,35 (1/4")	φ6,35 (1/4")	φ6,35 (1/4")
Max. Länge/Höhe der Rohrleitung (m)		15 / 10	25 / 10	25 / 10
Min. Länge der Rohrleitung (m)		3	3	3
Auffüllen mit Kältemittel nach 5m pro 1m(gr)		16	16	40
ELEKTROINSTALLATION				
Netzspannung am Aussengerät		1 Ph, 220-240V, 50Hz	1 Ph, 220-240V, 50Hz	1 Ph, 220-240V, 50Hz
Eingangsleistung	Kühlbetrieb	von 220 bis 1400 (962) W	von 100 bis 2350 (1576) W	von 450 bis 2900 (2030) W
	Heizbetrieb	von 220 bis 1550 (953) W	von 180 bis 2400 (1436) W	von 350 bis 3000 (2000) W
Stromstärke	Kühlbetrieb	4,3	7,1	9
	Heizbetrieb	4,6	6,3	9,3
Typ des Stromkabels		3 × 1,5	3 × 2,5	3 × 2,5
Zusammenschaltungskabel		4 × 1,5	4 × 1,5	4 × 1,5

ASPER



3D Luftverteilung

Trägt zum Gefühl eines natürlichen Luftstroms im Raum bei



SEER 8,5

Bietet eine höhere Energieeffizienz im Kühlmodus



Leiser Modus

Zusätzlicher Komfort

ASPER bietet maximalen Komfort für den Benutzer mit einem niedrigen Geräuschpegel von 25 dB(A), 7 Lüftergeschwindigkeiten und 3D-Luftverteilung. Modernste Technik bietet hohe Sicherheit bei Qualität und Langlebigkeit auch bei Arbeiten unter extremen Aussenbedingungen – Heizen bis -22°C und Kühlen bei einer Außentemperatur von $+43^{\circ}\text{C}$.

Das Gerät bietet eine hervorragende Leistung - einen saisonalen Kühlkoeffizienten von SEER 8,5 und die höchste Energieklasse A+++ , die 20 % weniger Stromverbrauch und niedrigere Kosten im Vergleich zu Standard-Inverter Klimaanlage gewährleistet.



Haupteigenschaften



- Selbstdiagnose**
- Kompaktes Design**
- Energieeffizienz**
- Heizung (-22 °C)**
- Turbo-Funktion**
- I Feel-Funktion**
- Intelligentes Auftauen**
- Kühlen (+43 °C)**
- Automatischer Neustart**
- Speicherfunktion**
- Intelligentes Vorheizen**
- Schalungs-bodenheizung**
- Nachtmodus**
- Timer**
- 7 Lüftergeschwindigkeiten**
- Kaltplasma**

Model		ASPER 12k	ASPER 18k	ASPER 24k
EIGENSCHAFTEN DES GERÄTS				
Kapazität	Kühlbetrieb	von 1000 bis 3810 (3500) W	von 1260 bis 6600 (5300) W	von 1100 bis 9050 (7000) W
	Heizbetrieb	von 1200 bis 4400 (3810) W	von 1120 bis 6800 (5570) W	von 1700 bis 10100 (7200) W
Heizkapazität	-10 °C	2700	3900	4700
	-20 °C	2100	3100	4000
SEER		8,5	7,6	7
SCOP		4,40 (Mittlere Zone) 5,10 (Warme Zone)	4,10 (Mittlere Zone) 5,20 (Warme Zone)	4,00 (Mittlere Zone) 5,20 (Warme Zone)
Energieeffizienz	Kühlbetrieb	A+++	A++	A++
	Heizbetrieb	A++(Mittlere Zone) A+++ (Warme Zone)	A++(Mittlere Zone) A+++ (Warme Zone)	A++(Mittlere Zone) A+++ (Warme Zone)
Temperaturbereich	Kühlbetrieb	von -15°C bis +43°C	von -15°C bis +43°C	von -15°C bis +43°C
	Heizbetrieb	von -22°C bis +24°C	von -22°C bis +24°C	von -22°C bis +24°C
INNENEINHEIT				
Luftstrom (m³/h)		680 / 590 / 540 / 490 / 450 / 420 / 390	850 / 750 / 680 / 610 / 570 / 520 / 460	1250 / 1100 / 1000 / 950 / 900 / 850 / 750
Geräuschpegel (Schalldruck, (dB)A)		25 / 32 / 34 / 35 / 37 / 39 / 43	34 / 37 / 39 / 41 / 43 / 45 / 49	36 / 38 / 40 / 42 / 44 / 47 / 49
Entfeuchtung		1,4	1,8	2,4
Gerätemasse (BxHxL) (mm)		865 × 290 × 210	996 × 301 × 225	1101 × 327 × 249
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)		928 × 364 × 278	1057 × 377 × 307	1167 × 402 × 339
Gewicht (Netto/Brutto), kg		11 / 13	13,5 / 16,5	16,5 / 20
AUSSENGERÄT				
Geräuschpegel (Schalldruck, (dB)A)		53	57	60
Menge Freon R32, kg		0,75	1,00	1,70
Gerätemasse (BxHxL) (mm)		848 × 596 × 320	955 × 700 × 396	955 × 700 × 396
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)		878 × 630 × 360	1029 × 750 × 458	1029 × 750 × 458
Abstand zwischen den Trägern des Aussengeräts (mm)		540	560	560
Gewicht (Netto/Brutto), kg		33,5 / 36,5	45 / 49,5	53 / 57
ROHRINSTALLATION				
Anschlussstutzen	Gasphase	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	16 (5/8")
	Flüssigphase	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Max. Länge/Höhe der Rohrleitung (m)		20 / 10	25 / 10	25 / 10
Min. Länge der Rohrleitung (m)		3	3	3
Auffüllen mit Kältemittel nach 5m pro 1m (gr)		16	16	40
ELEKTROINSTALLATION				
Netzspannung am Aussengerät		1 Ph, 220-240V, 50Hz	1 Ph, 220-240V, 50Hz	1 Ph, 220-240V, 50Hz
Eingangsleistung	Kühlbetrieb	von 100 bis 1400 (950) W	von 380 bis 2450 (1550) W	von 400 bis 3700 (2000) W
	Heizbetrieb	von 200 bis 1650 (975) W	von 350 bis 2600 (1428) W	von 450 bis 3800 (1845) W
Stromstärke	Kühlbetrieb	4	6,9	9,15
	Heizbetrieb	4,5	6,3	8,44
Typ des Stromkabels		3 × 1,5	3 × 2,5	3 × 2,5
Zusammenschaltungskabel		4 × 1,5	4 × 1,5	4 × 1,5

KRON

PREMIUM INVERTER- KLIMAGERÄT



UVC-Generator

Texcell-Zertifikat für die Wirksamkeit in der Bekämpfung des Covid-19-Virus



3D-Luftverteilung

trägt zu einem Gefühl eines natürlichen Luftstroms im Raum bei



Nano-Aqua-Ionisator

reinigt die Luft von Viren, Bakterien und Allergenen

Die Inverter-Klimageräte Kron Premium White und Kron Premium Black

sind die effizientesten Geräte der A+++-Klasse und stellen eine Kombination aus Technologie und sauberer natürlicher Luft dar. Qualitativ hochwertige und belastbare Komponenten sorgen für eine effiziente Nutzung der Energie und garantieren einen zuverlässigen Betrieb, während eine erhöhte Sterilisationsrate eine gesündere Luft für die Benutzer gewährleistet.



Das innovative Design ermöglicht einen außerordentlich leisen Betrieb und einen stärkeren Luftstrom, wodurch maximaler Komfort garantiert ist.

Die Kombination aus modernem Design, zeitgemäßen Funktionen und Verfügbarkeit in schwarzer und weißer Farbe machen dieses Gerät zu einem einzigartigen und idealen Produkt für jeden Raum, das auf den Benutzer abgestimmt ist.



Haupteigenschaften



-  **Automatischer Neustart**
-  **Einfache Installation**
-  **DC-Wechselrichter-motor**
-  **Schlafmodus**
-  **Wifi**
-  **-20°C Heizung**
-  **DC-Inverter-kompressor**
-  **Intelligentes Abtauen**
-  **Turbokühlung**
-  **Kühlen (+43°C)**
-  **5 Gebläsegeschwindigkeiten**
-  **Selbstdiagnose**
-  **Eco-Sensor**
-  **Nano-Aqua-Ionisor**
-  **Silberionen**
-  **UV-Sterilisation**

Model		KRON PREMIUM INVERTER R32 WiFi 12k	KRON PREMIUM INVERTER R32 WiFi 18k
EIGENSCHAFTEN DES GERÄTS			
Kapazität	Kühlbetrieb	von 1000 bis 4000 (3500) W	von 1400 bis 6000 (5200) W
	Heizbetrieb	von 1200 bis 5200 (4200) W	von 1400 bis 6900 (6000) W
Energieeffizienz	Kühlbetrieb	A+++	A++
	Heizbetrieb	A++(Mittlere Zone) A+++ (Warme Zone)	A++(Mittlere Zone) A+++ (Warme Zone)
Heizkapazität	-10°C	2800	4600
SEER		8,5	7,2
SCOP		4,60 (Mittlere Zone) 5,50 (Warme Zone)	4,60 (Mittlere Zone) 5,60 (Warme Zone)
Temperaturbereich	Heizbetrieb	von -20°C bis +43°C	von -20°C bis +43°C
	Kühlbetrieb	von -20°C bis +24°C	von -20°C bis +24°C
INNENEINHEIT			
Geräuschpegel (Schalldruck, (dB)A)		20 / 26 / 33 / 39	28 / 37 / 41 / 45
Luftstrom (m³/h)		650	900
Entfeuchtung		1,6	2
Gerätemasse (BxHxL) (mm)		856 x 300 x 197	999 x 323 x 225
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)		952 x 389 x 283	1100 x 420 x 314
Gewicht (Netto/Brutto), kg		9,5 / 12	12 / 15
AUSSENGERÄT			
Geräuschpegel (Schalldruck, (dB)A)		48	51
Menge Freon R32, kg		0,94	0,95
Gerätemasse (BxHxL) (mm)		776x540x320	848x596x320
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)		823x358x595	878x360x645
Abstand zwischen den Trägern des Aussengeräts (mm)		510	590
Gewicht (Netto/Brutto), kg		31,5 / 34	37,8 / 41,5
ROHRINSTALLATION			
Anschlussstutzen	Gasphase	φ9,52 (3/8")	φ12,7 (1/2")
	Flüssigphase	φ6,35 (1/4")	φ6,35 (1/4")
Max. Länge / Höhe der Rohrleitung (m)		20 / 10	25 / 15
Min. Länge der Rohrleitung (m)		3	3
Auffüllen mit Kältemittel nach 7m pro 1m (gr)		20	20
ELEKTROINSTALLATION			
Eingangsleistung	Kühlbetrieb	von 300 bis 1500 (880) W	von 500 bis 2000 (1400) W
	Heizbetrieb	von 500 bis 1600 (1100) W	von 520 bis 2350 (1500) W
Stromstärke		7,2 A	10,9 A
Netzspannung am Aussengerät		1 Ph, 220-240V, 50Hz	1 Ph, 220-240V, 50Hz
Typ des Stromkabels		3 X 1.5 mm²	3 X 2.5 mm²
Zusammenschaltungskabel		4 X 1.5 mm²	4 X 1.5 mm²

MULTI SYSTEM



Das MULTI-SYSTEM ist ein Gerät mit herausragender Leistung und Möglichkeiten.

Es ist vorgesehen für die Verbindung eines Außengeräts mit einer größeren Anzahl an Innengeräten. Es stehen verschiedene Typen von Innengeräten zur Verfügung: Wandgeräte, Kassettengeräte, Kanalgeräte und Standgeräte mit unterschiedlicher Kapazität, die eine Vielzahl an Kombinationsmöglichkeiten bieten. Verschiedene Typen von Innengeräten können mit einem Außengerät verbunden werden, je nach räumlichen Bedingungen. Hervorragend geeignet für Wohnobjekte, Hotels, Büroobjekte, kann an verschiedene Umgebungsbedingungen angepasst werden. Ausführung mit Kapazitäten von 18 K bis 42 K BTU.

Das Multi-System wird von einem geringen Verbrauch ausgezeichnet, sodass es bedeutend zur Verringerung des Stromverbrauchs beiträgt.

Gekennzeichnet durch einen sehr geringen Geräuschpegel, größeren Komfort, zuverlässigen Betrieb. Ausgestattet mit einer präzisen Temperaturregelung und einem intelligenten Steuersystem.



AUSSENGERÄT

Model		BER(18)NK6LO/G21(LCLH)	BER(21)NK6LO/G21(LCLH)	BER(28)NK6LO/G21(LCLH)	BER(42)NK6LO/G21(LCLH)	
EIGENSCHAFTEN DES GERÄTS						
Kapazität	Kühlbetrieb	Btu	von 7300 bis 19800 (18100)	von 7500 bis 28300 (20800)	von 7850 bis 37500 (28000)	von 8900 bis 51900 (41300)
		W	von 2140 bis 5800 (5300)	von 2200 bis 8300 (6100)	von 2300 bis 11000 (8000)	von 2600 bis 15200 (12100)
	Heizbetrieb	Btu	von 8800 bis 22200 (19300)	von 12300 bis 29000 (22200)	von 12500 bis 35000 (32400)	von 10200 to 49474 (52900)
		W	von 2580 bis 6500 (5650)	von 3600 bis 8500 (6500)	von 3650 bis 10250 (9500)	von 3000 bis 15500 (13000)
SEER		7,2	7,8	7,2	7,2	
COP / ERR		4,52 / 3,58	4,55 / 4,12	4,31 / 3,77	4,08 / 3,56	
Temperaturbereich	Kühlbetrieb	von -15 bis +43°C	von -15 bis +43°C	von -15 bis +43°C	-15 up +43°C	
	Heizbetrieb	von -22 bis +24°C	von -22 bis +24°C	von -22 bis +24°C	-22 up +24°C	
AUSSENGERÄT						
Geräuschpegel (Schalldruck, (dB)A)		54	58	58	60	
Gerätemasse (BxHxL) (mm)		745 x 550 x 300	964 x 660 x 402	964 x 660 x 402	1087 x 440 x 1103	
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)		869 x 594 x 396	1029 x 715 x 453	1029 x 715 x 453	1158 x 493 x 1235	
Abstand zwischen den Trägern des Aussengeräts (mm)		512	570	570	631	
Gewicht (Netto/Brutto), kg		32 / 34,5	47,5 / 52	51 / 55,5	73 / 80	
Menge Freon R32, kg		0,9	1,6	1,8	2,4	
ROHRINSTALLATION						
Max. Leitungslänge (zwischen Aussen- und Innengerät) m		20	20	20	25	
Maximale Gesamtlänge der Rohre (m)		40	60	70	100	
Max. Höhe zwischen Aussen- und Inneneinheit (m)		15	15	15	25	
Maximale Anzahl an Inneneinheiten		2	3	4	5	
Freon-Nachfüllung in Rohrinstallation g/m		20	20	20	20	
Gesamtlänge der Anlage ohne Gasnachfüllung (m)		10	30	40	50	
ELEKTROINSTALLATION						
Stromversorgung am Aussengerät		1 Ph, 220-240V, 50Hz	1 Ph, 220-240V, 50Hz	1 Ph, 220-240V, 50Hz	1 Ph, 220-240V, 50Hz	
Stromversorgungskabel (mm ²)		3 X 1.5	3 X 2.5	3 X 2.5	3 x 4	
Eingangsleistung	Kühlbetrieb	1,48	1,48	2,12	3,40	
	Heizbetrieb	1,25	1,43	2,20	3,19	
Stromstärke	Kühlbetrieb	6,56	6,57	9,41	15,08	
	Heizbetrieb	5,55	6,33	9,77	14,15	

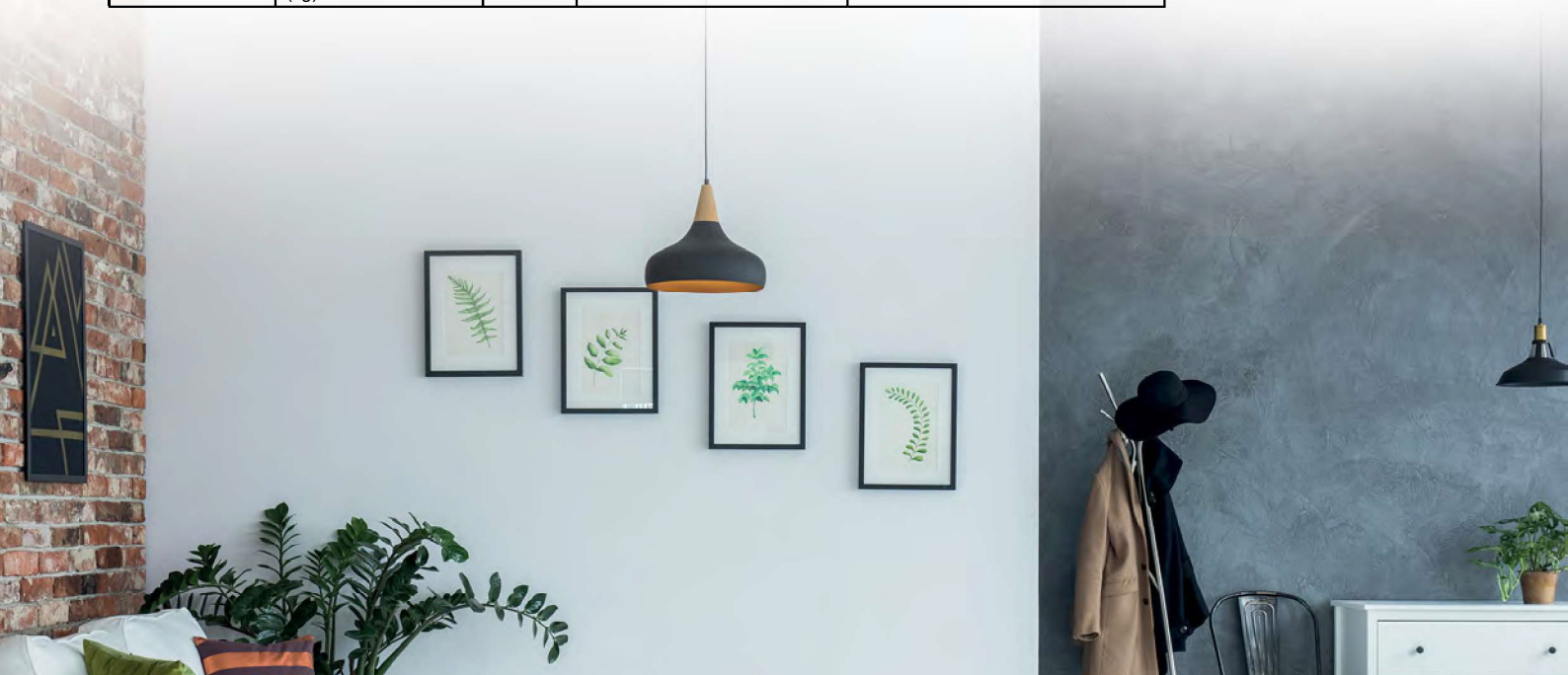


Wandgeräte

Model			09k	12k	18k
Kapazität (Btu/h)	Kühlbetrieb	Bu	8525	10912	15686
		W	2500	3200	4600
	Heizbetrieb	Bu	9548	11594	17732
		W	2800	3400	5200
Luftstrom (m³/h)			610	680	1000
Geräuschpegel (Schalldruck, (dB)A)			25 / 27 / 29 / 31 / 34 / 36 / 38	24 / 27 / 30 / 32 / 35 / 37 / 41	32 / 35 / 36 / 37 / 42 / 44 / 48
Anschlussstutzen	Gasphase		3/8 (φ9,52)	3/8 (φ9,52)	1/2 (φ12,7)
	Flüssigphase		1/4 (φ6,35)	1/4 (φ6,35)	1/4 (φ6,35)
Gerätemasse (BxHxL) (mm)			713 × 270 × 195	790 × 275 × 200	970 × 300 × 224
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)			760 × 334 × 259	850 × 339 × 262	1038 × 380 × 305
Gewicht (Netto/Brutto), kg			8 / 9,5	9,0 / 11	13,5 / 16,5


Kassettengeräte

Model			12k	18k
Kapazität (Btu/h)	Kühlbetrieb	Bu	12000	17060
		W	3500	5000
	Heizbetrieb	Bu	13650	18750
		W	4000	5500
Luftstrom (m³/h)			560	650
Geräuschpegel (Schalldruck, (dB)A)			28 / 30 / 32 / 34 / 36 / 39 / 41	28 / 30 / 32 / 34 / 36 / 39 / 43
Anschlussstutzen	Gasphase		3/8 (φ9,52)	1/2 (φ12,7)
	Flüssigphase		1/4 (φ6,35)	1/4 (φ6,35)
Gerätemasse (BxHxL) (mm)			570 x 570 x 265	570 x 570 x 265
Verpackungsmasse (BxHxL) (mm)			695 x 650 x 280	851 x 731 x 325
Gewicht (Netto/Brutto), kg			17 / 22	17 / 22
Panel	Maße (BxHxL) (mm)		620 x 620 x 50	650 x 650 x 50
	Gewicht (netto/brutto) (kg)Maße		2,5 / 3,5	2,5 / 3,5




KOMBINATION AUS AUßEN- UND INNENGERÄTEN


10 Kombinationen

BER(18)NK6LO/G21(LCLH)	1 EINHEIT	2 EINHEITEN	
	7	7+7	7+9
	9	7+12	7+18
	12	9+9	9+12
	-	12+12	-


18 Kombinationen

BER(21)NK6LO/G21(LCLH)	2 EINHEITEN		3 EINHEITEN	
	7+7	7+9	7+7+7	7+7+9
	7+12	7+18	7+7+12	7+9+9
	9+9	9+12	7+9+12	7+12+12
	9+18	12+12	9+9+9	9+9+12
	12+18	-	9+12+12	-

39 Kombinationen

BER(28)NK6LO/G21(LCLH)	2 EINHEITEN		3 EINHEITEN		4 EINHEITEN	
	7+7	7+9	7+7+7	7+7+9	7+7+7+7	7+7+7+9
	7+12	7+18	7+7+12	7+7+18	7+7+7+12	7+7+7+18
	9+9	9+12	7+9+9	7+9+12	7+7+9+9	7+7+9+12
	9+18	12+12	7+9+18	7+12+12	7+7+9+18	7+7+12+12
	12+18	18+18	7+12+18	9+9+9	7+9+9+9	7+9+9+12
	-	-	9+9+12	9+9+18	7+9+12+12	9+9+9+9
	-	-	9+12+12	9+12+18	9+9+9+12	9+9+12+12
	-	-	12+12+12			

137 Kombinationen

BER(42)NK6LO/G21(LCLH)	2 EINHEITEN	3 EINHEITEN		4 EINHEITEN			5 EINHEITEN		
	7+18	7+7+7	9+9+9	7+7+7+7	7+9+9+9	9+9+9+9	7+7+7+7+7	7+7+9+12+12	9+9+9+9+9
	7+24	7+7+9	9+9+12	7+7+7+9	7+9+9+12	9+9+9+12	7+7+7+7+9	7+7+9+12+18	9+9+9+9+12
	9+12	7+7+12	9+9+18	7+7+7+12	7+9+9+18	9+9+9+18	7+7+7+7+12	7+7+9+12+24	9+9+9+9+18
	9+18	7+7+18	9+9+24	7+7+7+18	7+9+9+24	9+9+9+24	7+7+7+7+18	7+7+12+12+12	9+9+9+12+12
	12+12	7+7+24	9+12+12	7+7+7+24	7+9+12+12	9+9+12+12	7+7+7+7+24	7+7+12+12+18	9+9+9+12+18
	12+18	7+9+9	9+12+18	7+7+9+9	7+9+12+18	9+9+12+18	7+7+7+9+9	7+7+12+12+24	9+9+9+18+18
	12+24	7+9+12	9+12+24	7+7+9+9	7+9+12+24	9+9+12+24	7+7+7+9+12	7+7+12+18+18	9+9+12+12+12
	18+18	7+9+18	9+18+18	7+7+9+12	7+9+18+18	9+9+18+18	7+7+7+9+18	7+9+9+9+9	9+9+12+12+18
	18+24	7+9+24	9+18+24	7+7+9+18	7+9+18+24	9+9+18+24	7+7+7+12+12	7+9+9+9+12	9+12+12+12+12
	24+24	7+12+12	9+24+24	7+7+9+24	7+12+12+12	9+12+12+12	7+7+7+12+18	7+9+9+9+18	9+12+12+12+18
		7+12+18	12+12+12	7+7+12+12	7+12+12+18	9+12+12+18	7+7+7+12+24	7+9+9+12+12	12+12+12+12+12
		7+12+24	12+12+18	7+7+12+18	7+12+12+24	9+12+12+24	7+7+7+18+18	7+9+9+12+18	
		7+18+18	12+12+24	7+7+12+24	7+12+18+18	9+12+18+18	7+7+7+18+24	7+9+9+18+18	
		7+18+24	12+18+18	7+7+18+18	7+12+18+24	9+18+18+18	7+7+9+9+9	7+9+12+12+12	
		7+24+24	12+18+24	7+7+18+24	7+18+18+18	12+12+12+12	7+7+9+9+12	7+9+12+12+18	
			12+24+24	7+7+18+24		12+12+12+18	7+7+9+9+18	7+12+12+12+12	
			18+18+18	7+7+24+24		12+12+12+24	7+7+9+9+24		
	-	18+18+24			12+12+18+18				

U - MATCH



AUSSERGEWÖHNLICHER KOMFORT BEI NIEDRIGEN KOSTEN

U-MATCH ist ein Profi-Split-System, welches den aussergewöhnlichen Komfort einer zentralen Klimaanlage mit einem praktischen und niedrigeren Installationspreis kombiniert, das aber eine Grundausstattung für die Installation einer Split-Klimaanlage erfordert. Das System stellt eine perfekte Kombination aus Spitzentechnologie, hoher Effizienz und aussergewöhnlicher Wirtschaftlichkeit dar und sind eine zuverlässige Lösung fürs Heizen, Kühlen und Lüften.

Ein grosser Betriebsbereich beim Heizen: von $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+24\text{ }^{\circ}\text{C}$ und Kühlen: von $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+52\text{ }^{\circ}\text{C}$ – ermöglicht es dem Benutzer, die gewünschte Temperatur unabhängig von den äusseren Bedingungen zu geniessen. Es ist für alle Arten von Gebäuden und Räumen bestimmt, insbesondere Restaurants, Cafés, Hotels, Festsäle sowie Geschäfts- und Verkaufsräume.

Je nach Platzbedarf können verschiedene Arten von Innengeräten angeschlossen werden: Kassetten und Kanäle. Es wird in Kapazitäten von 3,5 kW bis 16 kW hergestellt.

Haupteigenschaften



Kompaktes Design

Intelligentes Abtauen

Pflegerleicht

Heizen von -20 °C bis +24 °C

Kühlen von -20 °C bis +52 °C

AUSSENGERÄT

Model			GUD35W1/NhA-S<LCLH>	GUD50W1/NhA-S<LCLH>	GUD71W1/NhA-S<LCLH>	GUD125W1/NhA-X<LCLH>
EIGENSCHAFTEN DES GERÄTS						
Kapazität	Kühlbetrieb	kW	3,5	5,3	7,1	12,1
		Btu/h	11900	18000	24200	41200
	Heizbetrieb	kW	4	5,6	8	13,5
		Btu/h	13600	19100	27200	46000
SEER			6,5	6,3	6,6	6
SCOP		-	3,40 / 3,64	3,5 / 3,95	3,7 / 4	3,38 / 3,65
Betriebsbereich	Kühlbetrieb	°C	-20 up 52			
	Heizbetrieb	°C	-20 up 24			
AUSSENGERÄT						
Geräuschpegel		dB(A)	48	52	55	58
Menge Freon R32		kg	0,57	0,85	1,5	2,25
Gerätemasse (BxHxL) (mm)	Uni	mm	675 × 285 × 553	745 × 300 × 555	889 × 340 × 660	940 × 370 × 820
	Packag	mm	794 × 376 × 605	872 × 398 × 609	1032 × 456 × 730	1093 × 497 × 885
Abstand zwischen den Trägern des Aussengeräts (mm)		mm	455	512	570	635
Gewicht (Netto/Brutto)		kg	24,5/27	30,5 / 33	41,5 / 45	76 / 83
ROHRINSTALLATION						
Gasphase		inch	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
Flüssigphase		inch	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"
Max. Länge / Höhe der Rohrleitung (m)		m	15/30	20/30	20/30	30 / 75
Auffüllen mit Kältemittel nach 5m pro 1m (gr)		g	16	16	20	20
ELEKTROINSTALLATION						
Energieversorgung		V-Hz-Ph	220-240/208-230-50/60-1			380-415-50/60-3
Eingangsleistung	Kühlbetrieb	kW	1,03	1,51	1,92	3,58
	Heizbetrieb	kW	1	1,42	2	3,7
Stromstärke	Kühlbetrieb	A	4,9	7,2	9,2	5,7
	Heizbetrieb	A	4,8	6,8	9,6	5,9
Typ des Stromkabels		mm ²	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 2,5	5 X 1,5
Zusammenschaltungskabel LYCY		mm ²	2 X 0,75	2 X 0,75	2 X 0,75	2 X 0,75



Kanäle

Model			GUD71PS/A1-S	GUD125PHS1/A-S	GUD160PHS/A-S
Kapazität	Kühlbetrieb	kW	7,1	12,1	15,6
		Btu/h	24200	41200	53200
	Heizbetrieb	kW	8	13,5	17
		Btu/h	27200	46000	58000
Luftstrom (m³/h)		m³/h	1050/1000/900/800	2000/1800/1600/1400	2800/2300/2000/1700
ESP	Nominell	Pa	25	50	50
	Reichweite	Pa	0-50	0-160	0-200
Geräuschpegel		dB(A)	40/39/37/36	43/42/41/40	50/45/44/42
Stromversorgung		V-Hz-Ph	220-240/208-230-50/60-1	220-240/208-230-50/60-1	220-240/208-230-50/60-1
Stromversorgungskabel			3x1,5	3x1,5	3x1,5
Gerätemasse (BxHxL) (mm)	Gerät	mm	1000×450×200	1340×655×260	1400×700×300
	Verpackung	mm	1308×568×275	1568×770×323	1678×808×365
Gewicht (Netto/Brutto)		kg	26/31	43/49	57.0/64.0

Kassetten

Model			GUD35T1/A-S	GUD50T1/A1-S	GUD71T1/A-S	GUD125T/A-S	GUD160T/A-S	
Kapazität	Kühlbetrieb	kW	3,5	5,3	7,1	12,1	15,6	
		Btu/h	11900	18000	24200	41140	53200	
	Heizbetrieb	kW	4	5,6	8	13,5	17	
		Btu/h	13600	19100	27200	45900	58000	
Luftstrom (m³/h)		m³/h	600/550/500/400	720/650/600/500	1100/1000/900/800	1500/1450/1350/1200	2000/1900/1600/1400	
Geräuschpegel		dB(A)	36/35/33/29	43/41/39/35	39/38/36/34	51/49/46/42	54/52/50/48	
Stromversorgung		V-Hz-Ph	220-240/208-230-50/60-1	220-240/208-230-50/60-1	220-240/208-230-50/60-1	220-240/208-230-50/60-1	220-240/208-230-50/60-1	
Stromversorgungskabel			3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5	3x1,5	
Gerätemasse (BxHxL) (mm)	Verpackung	mm	570×570×260	570×570×260	840×840×200	840×840×200	840×840×290	
	Gerät	mm	698×653×295	698×653×295	943×923×245	943×923×245	963×963×379	
Gewicht (Netto/Brutto)		kg	16,5/21	16,5/21	21/27	33 / 41	36 / 44	
Panel	Maße (BxHxL) (mm)	Verpackung	mm	620×620×47.5	620×620×47.5	950×950×52	950×950×52	950×950×52
		Gerät	mm	693×693×115	693×693×115	1033×1020×110	1033×1020×110	1033×1020×110
	Gewicht (netto/brutto) (kg)Maße		kg	3 / 4,5	3 / 4,5	6 / 9,5	7 / 9,5	6 / 9,5





bergen

bergen

